Firmado el 21/01/2026 16:12:45 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

E9*22R06/03*6303*04

Ext.04

Comunicación sobre / *Concerning* (1):

- ~~concesión de la homologación / *approval granted*~~
- extensión de la homologación / *approval extended*
- ~~denegación de la homologación / *approval refused*~~
- ~~retirada de homologación / *approval withdrawn*~~
- ~~cese definitivo de la producción / *production definitely discontinued*~~

de un tipo de casco de protección con/~~sin~~ (1) un/~~varios~~ (1) tipo~~(s)~~ de pantalla, ~~con~~/sin (1) un/~~varios~~ (1) tipo~~(s)~~ de accesorio específico en aplicación del Reglamento UN Nº 22. / *of a type of protective helmet with/~~without~~* (1) *one/~~more~~* (1) *visor type~~(s)~~, ~~with~~/without* (1) *one/~~more~~* (1) *specific accessory type~~(s)~~ pursuant to UN Regulation No. 22.*

Homologación Nº / *Approval No.*: E9*22R06/03*6303*04 Extensión Nº / *Extension No.* 04

Motivos de la extensión / *Reasons for extension*:
Actualización de la variante MT-FF118 SV. Cambio de la configuración de la calota de la variante MT-FF118B SV. Inclusión de nuevo cierre. Actualización de la pantalla vinculada. / *Update of the variant MT-FF118 SV. Change of the shell configuration of the variant MT-FF118B SV. Inclusion of new buckle. Update of the visor linked.*

1. Marca de fábrica o comercial / *Trade mark*: MT, SHOX, ZOAN, KRANOS, AXXIS, SPARTAN, BLACK, SPYDER, DOJO, CASSIDA, CODE, KRP, BKR, JOE ROCKET, KONTROL, A0, GETIR, FC MOTO, BOGOTTO, TEKNIC

2. Tipo / *Type*: MT-FF118 SV
Variantes / *Variants*: MT-FF118 SV, MT-FF118B SV

3. Tallas / *Sizes*: XS(53-54), S(55-56), M(57-58), L(59-60), XL(61-62), XXL(63-64), XXXL(65-66)

4. Nombre del fabricante / *Manufacturer's name*:
MANUFACTURAS TOMÁS, S.A.

5. Dirección / *Address*:
Calle Budapest 19-29, Polígono Industrial Cabezo Beaza,
30353 Cartagena, Murcia (España)

6. Nombre del representante, en su caso / *If applicable, name of manufacturer's representative*: ----

7. Dirección / *Address*: ----

8. Breve descripción del casco / *Brief description of helmet*:
Casco de protección para motociclistas. / *Motorcyclist's protective helmet.*

9. Casco ~~sin mentón (J)~~ / con mentón protectivo (P) / ~~con mentón no protectivo (NP)~~ / ~~con mentón protectivo móvil o extraible (P/J)~~ (1) / *Helmet ~~without lower face cover (J)~~ / with protective lower face cover (P) / ~~with non-protective lower face cover (NP)~~ / ~~with detachable or movable protective lower face cover (P/J)~~* (1)

10. Tipo de pantalla o pantallas / *Type of visor or visors*: MT-V-28 (E9*22R06/03*6304*04)

(1) Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*

Código: **19140562-35358927091N1V5M8F36** Autenticidad verificable en: https://sedeaplicaciones.serviciosmin.gob.es/Arce
Documento electrónico, página 1 de 4.

Firmado el 21/01/2026 16:12:45 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

11. Breve descripción de la pantalla o pantallas y pantalla interior si la hay / *Brief description of visor or visors and inner visor if any*:
Pantalla protectora para cascos de motociclista con lentes interiores antivaho. /
Protective screen for motorcycle helmets with anti-fog inner lenses.

12. ~~Casco preparado para accesorio específico (SA) / preparado para accesorios universales (UA)~~ (1) /
~~*Helmet ready for specific accessory (SA) / ready for universal accessories (UA)*~~ (1)

13. Accesorios incluidos en la homologación del casco y funcionalidad / *Accessories included in the helmet homologation and functionality*: ----

14. ~~Si casco UA, altavoces (S o S45) / Micrófono (M) / Montaje frontal (F) / Montaje lateral (L) / Montaje trasero (R)~~ (1) ~~*/ If UA helmet, speakers (S or S45) / Microphone (M) / Front mounting (F) / Side mounting (L), Rear mounting (R)*~~ (1)

14.1. ~~Si S40 o S45, simulador de altavoz usado para la prueba de homologación deformable/rígido. / If S40 or S45, speaker dummy used for the homologation test deformable/rigid.~~ (1)

15. Presentado a la homologación el / *Submitted for approval on*: 09.04.2021, 06.10.2021, 25.05.2023, 17.05.2024, 03.02.2025, 24.10.2025

16. Servicio técnico encargado de los ensayos de homologación / *Technical service responsible for conducting approval tests*: IDIADA

17. Fecha del acta de los ensayos emitida por este servicio / *Date of report issued by that service*: 04.10.2021, 06.10.2021, 10.10.2023, 17.05.2024, 29.04.2025, 19.01.2026

18. Nº del acta de ensayos emitida por este servicio / *Number of report issued by that service*: MT21040125, MT21100005, MT23090132, MT24050055, MT25040059, MT25100121

19. Observaciones / *Comments*: ----

20. Homologación ~~concedida~~ / extendida / ~~denegada~~ / ~~retirada~~ (1) /
Approval ~~*granted*~~ / *extended* / ~~*refused*~~ / ~~*withdrawn*~~ (1)

21. Lugar / *Place*: Madrid

22. Fecha / *Date*: Ver firma electrónica / *See digital signature*

23. Firma / *Signature*: Ver firma electrónica / *See digital signature*

24. Los siguientes documentos, que llevan el número de homologación arriba indicado, pueden ser obtenidos a solicitud del interesado / *The following documents, bearing the approval number shown above, are available on request*:

    * Informe técnico / *Technical report*
    * Documentación técnica del fabricante / *Manufacturer's technical documentation*

(1) Táchese lo que no proceda / *Strike out what does not apply*

Código: **19140562-35358927091N1V5M8F36** Autenticidad verificable en: https://sedeaplicaciones.serviciosmin.gob.es/Arce
Documento electrónico, página 2 de 4.

Firmado el 21/01/2026 16:12:45 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

Anexo - Información adicional sobre esta Homologación de tipo

Condiciones de la autorización y pie de recurso

Los vehículos, sistemas, componentes o unidades técnicas independientes fabricados en virtud de esta homologación de tipo deben estar identificados y portar las marcas correspondientes según la reglamentación aplicable.

La producción en serie de vehículos, sistemas, componentes y unidades técnicas independientes debe realizarse de acuerdo con la documentación de homologación. Todo cambio en la producción individualizada requerirá autorización expresa previa por parte de la Autoridad de Homologación Española.

Cualquier modificación en los datos incluidos en el certificado de homologación, como el nombre de la empresa, representante en la UE, dirección y las plantas de fabricación deben ser comunicados inmediatamente a la Autoridad de Homologación Española.

La homologación perderá su validez cuando la misma haya sido retirada o el tipo ya no cumpla con los requisitos legales. La retirada tendrá lugar siempre que hayan dejado de cumplirse los requisitos necesarios para la concesión y mantenimiento de la misma, cuando el fabricante no pueda demostrar a la Autoridad de Homologación el cumplimiento con los requisitos y procedimientos para garantizar la conformidad de la producción, en caso de que el titular no cumpla con sus obligaciones inherentes a la homologación o cuando se determine que el tipo homologado no cumple con los requisitos de seguridad y medio ambiente.

La Autoridad de Homologación de Tipo española podrá verificar el cumplimiento de las obligaciones del fabricante en cualquier momento. En particular, se podrá comprobar la correspondencia del producto con el tipo homologado, así como las medidas establecidas para garantizar la conformidad de la producción. A tal efecto se podrán tomar o solicitar las muestras necesarias. Se permitirá el acceso sin trabas a las instalaciones de producción y almacenamiento a los empleados o representantes de la Autoridad de Homologación Española.

La autorización objeto de esta resolución de homologación de tipo no es transferible. Los derechos de marca de terceros no se encuentran afectados por esta homologación.

Contra la presente Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, podrá interponerse recurso de alzada [1] ante la Dirección General de Estrategia Industrial y de la Pequeña y Mediana empresa, o ante la Secretaría de Estado de Industria, en el plazo de un mes a partir del día siguiente a su notificación, de conformidad con los artículos 121 y 122 de la Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas.

[1] Nota: Para interponer recurso de alzada deberá acceder al siguiente enlace: https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157

Annex - Additional Information on this Type Approval

Collateral clauses and right to appeal (Courtesy translation)

All vehicles, systems, components or separate technical units which correspond to the approved type are to be identified and marked according to the applied regulation.

The serial fabrication of vehicles, systems, components or separate technical must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Spanish Type Approval Authority.

Changes in the data included in the approval certificate, such as the name of the company, EU representative, address and the manufacturing plant are to be immediately disclosed to the Spanish Type Approval Authority.

The approval expires if it is withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the manufacturer cannot demonstrate to the Type Approval Authority that it comply with the requirements and procedures to guarantee the conformity of production, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Spanish Type Approval Authority may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular, this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose, samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Spanish Type Approval Authority may get unhindered access to the production and storage facilities.

The authorization contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

This approval does not conclude the administrative channel and can be appealed [2] within one month after notification, according to articles 121 and 122 of Ley 39/2015, de 1 de octubre, del Procedimiento Administrativo Común de las Administraciones Públicas. The appeal is to be addressed to Dirección General de Estrategia Industrial y de la Pequeña y Mediana empresa, or Secretaría de Estado de Industria.

[2] *Note: Appeal on the following link:*
https://sede.serviciosmin.gob.es/es-es/procedimientoselectronicos/Paginas/detalle-procedimientos.aspx?IdProcedimiento=157

Firmado el 21/01/2026 16:12:45 : Director/a General de Estrategia Industrial y Pequeña y Mediana Empresa (P.D.JOSE MANUEL PRIETO BARRIO, Subdirector/a General de Calidad y Seguridad Industrial, según Resolución de 1 de abril de 2025).

L'Albornar - Apartado de Correos 20
E - 43710 Santa Oliva (Tarragona)
España

Tel. +34 977 166000
Fax +34 977 166007
e-mail: idiada@idiada.com

THE TESTS HAVE BEEN CARRIED OUT BY IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) LABORATORY ACCREDITED BY ENAC WITH NUMBER OF ACCREDITATION 35/LE2594
LOS ENSAYOS HAN SIDO REALIZADOS POR IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) ACREDITADO POR ENAC CON NÚMERO DE ACREDITACIÓN 35/LE2594

Validate this report with the security code «RNFLYLSB» at: https://homportal.idiada.com/#/document-verification
Verifique el informe con código de seguridad «RNFLYLSB» en: https://homportal.idiada.com/#/document-verification

INFORME Nº / *REPORT No.* MT25100121

CASCOS DE PROTECCIÓN, SUS PANTALLAS Y SUS ACCESORIOS PARA CONDUCTORES Y PASAJEROS DE MOTOCICLETAS Y CICLOMOTORES SEGÚN EL REGLAMENTO UN Nº 22R06/03
PROTECTIVE HELMETS, THEIR VISORS AND THEIR ACCESSORIES FOR DRIVERS AND PASSENGERS OF MOTORCYCLES AND MOPEDS ACCORDING TO UN REGULATION No. 22R06/03

E X T E N S I O N I V

Fabricante / *Manufacturer* (1)	:	MANUFACTURAS TOMÁS, S.A. Calle Budapest 19-29, Polígono Industrial Cabezo Beaza, 30353 Cartagena, Murcia (España)
Marca(s) / *Make(s)* (1)	:	MT, SHOX, ZOAN, KRANOS, AXXIS, SPARTAN, BLACK, SPYDER, DOJO, CASSIDA, CODE, KRP, BKR, JOE ROCKET, KONTROL, A0, GETIR, FC MOTO, BOGOTTO, TEKNIC
Tipo / *Type* (1)	:	MT-FF118 SV
Variantes / *Variants*	:	MT-FF118 SV, MT-FF118B SV
Denominaciones comerciales / *Commercial denominations* (1)	:	THUNDER 4, TK1
Lugar y fecha de emisión del informe / *Test report place and date*	:	L'Albornar, Santa Oliva (Tarragona) 19.01.2026

CONCLUSIONES / *CONCLUSIONS*: La modificación introducida en el casco, como se detalla en el anexo a este informe, es motivo de extensión de homologación respecto al casco tipo, revisión y extensiones (exps. IDIADA Nºs MT21040125, MT21100005, MT23090132, MT24050055 y MT25040059) y CUMPLE con las especificaciones relativas a la homologación de cascos, pantallas y accesorios de protección para conductores y pasajeros de motocicletas y ciclomotores, correspondientes al Reglamento UN Nº 22R06/03. / *Modification introduced to the helmet, as detailed in the annex to this report, grant grounds for approval extension with respect to formerly certified helmet-type, revision and extensions (IDIADA Reports No. MT21040125, MT21100005, MT23090132, MT24050055 and MT25040059) and FULFILS the specifications relating to the homologation of helmets, their visors and their accesories of protection for riders and passengers of motorcycles and mopeds, according to UN Regulation No. 22R06/03.*

Realizado / *Performed by* :

Antonio Santos Carreño
TÉCNICO DE HOMOLOGACIONES
HOMOLOGATION TECHNICIAN

Vº. Bº. / *Revised by* :

Víctor Costa Escarrà
JEFE DE DEPARTAMENTO
DEPARTMENT MANAGER

IDIADA MT25100121

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN UNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN

ANEXO AL INFORME / *ANNEX TO THE TEST REPORT*

MOTIVOS DE EXTENSIÓN / *EXTENSION REASONS*

- Actualización de la variante MT-FF118 SV. / *Update of the variant MT-FF118 SV.*
- Cambio de la configuración de la calota de la variante MT-FF118B SV. / *Change of the shell configuration of the variant MT-FF118B SV.*
- Inclusión de nuevo cierre. / *Inclusion of new buckle.*
- Actualización de la pantalla vinculada. / *Update of the visor linked.*

IDENTIFICACIÓN DEL CASCO PRESENTADO AL ENSAYO / *IDENTIFICATION OF HELMET SUBMITTED FOR TEST*

Fabricante / *Manufacturer* (1)	:	MANUFACTURAS TOMÁS, S.A.
Marca(s) / *Make(s)* (1)	:	MT
Tipo / *Type* (1)	:	MT-FF118 SV
Variante ensayada / *Tested Variant* (1)	:	MT-FF118B SV
Tallas / *Sizes* (1)	:	XS(53-54), S(55-56), M(57-58), L(59-60), XL(61-62), XXL(63-64), XXXL(65-66)
Id. de la muestra / *Sample Id.*	:	CA2510/25, CA2512/06

MARCADO DEL CASCO / *HELMET MARKINGS*

Marca o nombre del fabricante / *Manufacturer's trade name or mark* ..... *CORRECT*

Etiqueta de talla / *Size label* ..... *CORRECT*

Etiqueta de peso / *Weight label* ..... *CORRECT*

Año de producción / *Year of production* ..... *CORRECT*

Marcaje de homologación / *Approval mark* ..... *CORRECT*

Indicación de uso correcto y reemplazo / *Indication of correct use and replacement* ..... *CORRECT*

Advertencia del uso de disolventes sobre el casco / *Warning of the use of solvents on the helmet* ..... *CORRECT*

Listado de pantallas homologadas compatibles / *Compatible approved visors list* ..... *CORRECT*

Sin protección del mentón frente impactos (solo para tipos "NP") / *Does not protect chin from impacts (only for "NP" types)* ..... *NOT APPLICABLE*

THE TESTS HAVE BEEN CARRIED OUT BY IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) LABORATORY ACCREDITED BY ENAC WITH NUMBER OF ACCREDITATION 35/LE2594
LOS ENSAYOS HAN SIDO REALIZADOS POR IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) ACREDITADO POR ENAC CON NÚMERO DE ACREDITACIÓN 35/LE2594

Validate this report with the security code «RNFLYLSB» at: https://homportal.idiada.com/#/document-verification
Verifique el informe con código de seguridad «RNFLYLSB» en: https://homportal.idiada.com/#/document-verification

MT25100121

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.
* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA Y DE MATERIALES / *TECHNICAL DESCRIPTION AND MATERIALS* (1)

Carcasa / *Shell*	:	ABS
Relleno de protección / *Protective padding*	:	Poliestireno expandido (EPS) / *Expanded polystyrene (EPS)*
Peso del casco en gramos / *Helmet weight in grams*	:	XXXL-L (1700 g), M-XS (1600 g)
Sistema de retención / *Retention system*	:	Version 1: Doble anilla en D / *Double-D rings* Version 2: Cierre de apertura rápida (micrométrico) / *Quick release mechanism (micrometric)* Version 3: Cierre de apertura rápida (micrométrico metálico) / *Quick release mechanism (metallic micrometric)*
Pantalla / *Visor*	:	MT-V-28 (E9*22R06/03*6304*04)
Filtro solar / *Sun shield*	:	MT-SV-28

ESPECIFICACIONES GENERALES / *GENERAL SPECIFICATIONS*

1. Constitución básica / *Basic construction* ..... *CORRECT*

2. Componentes adicionales / *Additional components*: ----

3. Opción protectiva / *Protective option*:

   Con mentón protectivo (P) / *With protective lower face cover (P)*

4. Extensión de la protección / *Extent of the protection*:

   4.1. Área cubierta por la carcasa / *Area covered by the shell* ..... *CORRECT*

   4.2. Área cubierta por el relleno protector / *Area covered by the protective padding* ..... *CORRECT*

5. Proyecciones o irregularidades en la parte exterior de la carcasa / *Projections or irregularities in the outer shell* ..... *CORRECT*

6. Interior del casco / *Inside of helmet* ..... *CORRECT*

7. Sistema de retención protegido contra la abrasión / *Retention system protected against abrasion* ..... *CORRECT*

THE TESTS HAVE BEEN CARRIED OUT BY IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) LABORATORY ACCREDITED BY ENAC WITH NUMBER OF ACCREDITATION 35/LE2594
LOS ENSAYOS HAN SIDO REALIZADOS POR IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) ACREDITADO POR ENAC CON NÚMERO DE ACREDITACIÓN 35/LE2594

Validate this report with the security code «RNFLYLSB» at: https://homportal.idiada.com/#/document-verification
Verifique el informe con código de seguridad «RNFLYLSB» en: https://homportal.idiada.com/#/document-verification

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.

* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE.

8. Sistema de retención / *Retention system*:

8.1. Anchura de la cinta /
Chin strap width ..... *CORRECT*

8.2. Cinta desprovista de mentonera /
Chin strap does not include a chin-cup ..... *CORRECT*

8.3. Dispositivo de ajuste y retención de la cinta /
Chin strap adjustment and tensioning device ..... *CORRECT*

8.4. Posición de los dispositivos de retención y ajuste de la cinta /
Position of the chin strap fastening and tensioning devices ..... *CORRECT*

8.5. Dispositivo de apertura rápida con barra deslizante o doble anillo en D (Versión 1) /
Sliding bar or double-D ring fastening devices (Version 1):

8.5.1. Apertura únicamente con acción voluntaria /
Opening only with voluntary action ..... *CORRECT*

8.5.2. Patilla de desenganche del mecanismo /
Releasing pulling flap ..... *CORRECT*

8.6. Mecanismo de apertura rápida (Versión 2, 3) /
Quick release mechanism (Version 2, 3) ..... *CORRECT*

8.7. Facilidad de apertura del cierre /
Ease of release ..... *CORRECT*

8.8. Protección contra manipulación incorrecta del cierre (Versión 2, 3) /
Buckle protected against incorrect manipulation (Version 2, 3) ..... *CORRECT*

9. Estado del casco después del ensayo /
Helmet status after test ..... *CORRECT*

10. Visión periférica / *Peripheral vision*:

Horizontal / *Horizontal* (≥ 105°) ..... *CORRECT*

Hacia arriba / *Upwards* (≥ 7°) ..... *CORRECT*

Hacia abajo / *Downwards* (≥ 45°) ..... *CORRECT*

Deflector de respiración / *Breath deflector* ..... *CORRECT*

11. Marcado de visibilidad / *Conspicuity marking* ..... *NOT APPLICABLE*

12. Filtro solar / *Sun shield*:

12.1. Maniobrabilidad / *Maneuverability* ..... *CORRECT*

12.2. Visión periférica del usuario / *User's peripheral vision* ..... *CORRECT*

12.3. Guarniciones y dispositivos de maniobrabilidad /
Fixings and devices to allow the maneuverability ..... *CORRECT*

12.4. Defectos de visión / *Vision defects* ..... *CORRECT*

THE TESTS HAVE BEEN CARRIED OUT BY IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) LABORATORY ACCREDITED BY ENAC WITH NUMBER OF ACCREDITATION 35/LE2594
LOS ENSAYOS HAN SIDO REALIZADOS POR IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) ACREDITADO POR ENAC CON NÚMERO DE ACREDITACIÓN 35/LE2594

Validate this report with the security code «RNFLYLSB» at: https://homportal.idiada.com/#/document-verification
Verifique el informe con código de seguridad «RNFLYLSB» en: https://homportal.idiada.com/#/document-verification

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.
* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE.

ENSAYO DE ABSORCIÓN DE IMPACTO LINEAL / *LINEAR IMPACT ABSORPTION TEST*

TALLA / *SIZE*: XXXL (65-66) Cabeza de ensayo / *Test headform*: O (625)

Nº / *No.*	ACONDIC. / *CONDITIONING*	YUNQUE / *ANVIL*	VELOCIDAD / *SPEED* (m/s)	PUNTO IMPACTO / *IMPACT POINT*	RESULTADOS / *RESULTS*	
					$Acc_{(g)}$ max ≤ 275 g	HIC ≤ 2400
1	-10 ºC	PLANO / *FLAT*	7.5	B	185	1478
				X	200	1535
				P	198	1830
				R	149	798
			6.0	S	182	765
2	+50 ºC	CUÑA / *KERBSTONE*	7.5	B	173	1120
				X	188	1223
				P	129	1023
				R	117	730

TALLA / *SIZE*: L (59-60) Cabeza de ensayo / *Test headform*: M (605)

Nº / *No.*	ACONDIC. / *CONDITIONING*	YUNQUE / *ANVIL*	VELOCIDAD / *SPEED* (m/s)	PUNTO IMPACTO / *IMPACT POINT*	RESULTADOS / *RESULTS*	
					$Acc_{(g)}$ max ≤ 275 g	HIC ≤ 2400
3	-10 ºC	PLANO / *FLAT*	7.5	B	191	1609
				X	213	1641
				P	192	1911
				R	136	814
			6.0	S	185	702
4	+50 ºC	CUÑA / *KERBSTONE*	7.5	B	190	1191
				X	145	960
				P	135	1038
				R	137	647

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.

* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE.

THE TESTS HAVE BEEN CARRIED OUT BY IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) LABORATORY ACCREDITED BY ENAC WITH NUMBER OF ACCREDITATION 35/LE2594
LOS ENSAYOS HAN SIDO REALIZADOS POR IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) ACREDITADO POR ENAC CON NÚMERO DE ACREDITACIÓN 35/LE2594

Validate this report with the security code «RNFLYLSB» at: https://homportal.idiada.com/#/document-verification
Verifique el informe con código de seguridad «RNFLYLSB» en: https://homportal.idiada.com/#/document-verification

MT25100121

TALLA / *SIZE*: M (57-58) Cabeza de ensayo / *Test headform*: J (575)

Nº / *No.*	ACONDIC. / *CONDITIONING*	YUNQUE / *ANVIL*	VELOCIDAD / *SPEED* (m/s)	PUNTO IMPACTO / *IMPACT POINT*	RESULTADOS / *RESULTS*	
					$Acc_{(g)}$ max ≤ 275 g	HIC ≤ 2400
5	-10 ºC	PLANO / *FLAT*	7.5	B	177	1281
				X	213	1719
				P	194	2005
				R	128	736
			6.0	S	182	806
6	+50 ºC	CUÑA / *KERBSTONE*	7.5	B	218	1197
				X	144	850
				P	187	1279
				R	122	688

TALLA / *SIZE*: XS (53-54) Cabeza de ensayo / *Test headform*: E (535)

Nº / *No.*	ACONDIC. / *CONDITIONING*	YUNQUE / *ANVIL*	VELOCIDAD / *SPEED* (m/s)	PUNTO IMPACTO / *IMPACT POINT*	RESULTADOS / *RESULTS*	
					$Acc_{(g)}$ max ≤ 275 g	HIC ≤ 2400
7	-10 ºC	PLANO / *FLAT*	7.5	B	169	1250
				X	226	1825
				P	187	1798
				R	132	773
			6.0	S	154	627
8	+50 ºC	CUÑA / *KERBSTONE*	7.5	B	145	895
				X	152	1071
				P	151	1131
				R	127	689

Resultado del ensayo / *Test result* .....*CORRECT*

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.

* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE.

THE TESTS HAVE BEEN CARRIED OUT BY IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) LABORATORY ACCREDITED BY ENAC WITH NUMBER OF ACCREDITATION 35/LE2594
LOS ENSAYOS HAN SIDO REALIZADOS POR IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) ACREDITADO POR ENAC CON NÚMERO DE ACREDITACIÓN 35/LE2594

Validate this report with the security code «RNFLYLSB» at: https://homportal.idiada.com/#/document-verification
Verifique el informe con código de seguridad «RNFLYLSB» en: https://homportal.idiada.com/#/document-verification

MT25100121

ENSAYO DE ABSORCIÓN DE IMPACTO EN ALTA ENERGÍA / *HIGH ENERGY IMPACT ABSORPTION TEST*

TALLA / *SIZE*: XXXL (65-66) Cabeza de ensayo / *Test headform*: O (625)

Nº / *No.*	ACONDIC. / *CONDITIONING*	YUNQUE / *ANVIL*	VELOCIDAD / *SPEED* (m/s)	PUNTO IMPACTO / *IMPACT POINT*	RESULTADOS / *RESULTS*	
					$Acc_{(g)}$ max ≤ 275 g	HIC ≤ 2880
9	AMBIENTE / *AMBIENT*	PLANO / *FLAT*	8.2	B	205	1784
				X	220	1942
				P	226	2488
				R	144	1051

TALLA / *SIZE*: M (57-58) Cabeza de ensayo / *Test headform*: J (575)

Nº / *No.*	ACONDIC. / *CONDITIONING*	YUNQUE / *ANVIL*	VELOCIDAD / *SPEED* (m/s)	PUNTO IMPACTO / *IMPACT POINT*	RESULTADOS / *RESULTS*	
					$Acc_{(g)}$ max ≤ 275 g	HIC ≤ 2880
10	AMBIENTE / *AMBIENT*	PLANO / *FLAT*	8.2	B	214	1665
				X	239	2066
				P	213	2193
				R	146	1027

Resultado del ensayo / *Test result* .....*CORRECT*

THE TESTS HAVE BEEN CARRIED OUT BY IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) LABORATORY ACCREDITED BY ENAC WITH NUMBER OF ACCREDITATION 35/LE2594
LOS ENSAYOS HAN SIDO REALIZADOS POR IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) ACREDITADO POR ENAC CON NÚMERO DE ACREDITACIÓN 35/LE2594

Validate this report with the security code «RNFLYLSB» at: https://homportal.idiada.com/#/document-verification
Verifique el informe con código de seguridad «RNFLYLSB» en: https://homportal.idiada.com/#/document-verification

MT25100121

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.

* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.

* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.

* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE.

ENSAYO DE ABSORCIÓN DE IMPACTO EN BAJA ENERGÍA / *LOW ENERGY IMPACT ABSORPTION TEST*

TALLA / *SIZE*: XXXL (65-66) Cabeza de ensayo / *Test headform*: O (625)

Nº / *No.*	ACONDIC. / *CONDITIONING*	YUNQUE / *ANVIL*	VELOCIDAD / *SPEED* (m/s)	PUNTO IMPACTO / *IMPACT POINT*	RESULTADOS / *RESULTS*	
					$Acc_{(g)}$ max ≤ 180 g	HIC ≤ 1300
11	AMBIENTE / *AMBIENT*	PLANO / *FLAT*	6.0	B	133	791
				X	157	828
				P	157	1174
				R	108	425

TALLA / *SIZE*: M (57-58) Cabeza de ensayo / *Test headform*: J (575)

Nº / *No.*	ACONDIC. / *CONDITIONING*	YUNQUE / *ANVIL*	VELOCIDAD / *SPEED* (m/s)	PUNTO IMPACTO / *IMPACT POINT*	RESULTADOS / *RESULTS*	
					$Acc_{(g)}$ max ≤ 180 g	HIC ≤ 1300
12	AMBIENTE / *AMBIENT*	PLANO / *FLAT*	6.0	B	114	563
				X	156	878
				P	143	1025
				R	104	341

Resultado del ensayo / *Test result* .....*CORRECT*

THE TESTS HAVE BEEN CARRIED OUT BY IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) LABORATORY ACCREDITED BY ENAC WITH NUMBER OF ACCREDITATION 35/LE2594
LOS ENSAYOS HAN SIDO REALIZADOS POR IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) ACREDITADO POR ENAC CON NÚMERO DE ACREDITACIÓN 35/LE2594

Validate this report with the security code «RNFLYLSB» at: https://homportal.idiada.com/#/document-verification
Verifique el informe con código de seguridad «RNFLYLSB» en: https://homportal.idiada.com/#/document-verification

MT25100121

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.
* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE.

ENSAYO DINÁMICO DEL SISTEMA DE RETENCIÓN / *RETENTION SYSTEM DYNAMIC TEST*

Version 3: Cierre de apertura rápida (micrométrico metálico) / *Quick release mechanism (metallic micrometric)*

CASCO / *HELMET*			DESPLAZAMIENTO / *DISPLACEMENT*	
Nº / *No.*	TALLA / *SIZE*	CABEZA DE ENSAYO / *TEST HEADFORM*	DINÁMICO / *DYNAMIC* (≤ 35 mm)	RESIDUAL / *RESIDUAL* (≤ 25 mm)
13	L (59-60)	M (605)	23.5	8.4
14	XS (53-54)	E (535)	25.1	8.1

Resultado del ensayo / *Test result* .....*CORRECT*

ENSAYO DE DESCALCE / *DETACHING TEST*

Version 3: Cierre de apertura rápida (micrométrico metálico) / *Quick release mechanism (metallic micrometric)*

CASCO / *HELMET*			DESPLAZAMIENTO / *DISPLACEMENT*	
Nº / *No.*	TALLA / *SIZE*	CABEZA DE ENSAYO / *TEST HEADFORM*	COMPROBACIÓN FRONTAL DEL SISTEMA DE RETENCIÓN/ *RETENTION SYSTEM FRONTAL CHECKING* (≤ 30°)	ÁNGULO GIRADO / *TURNED ANGLE* (≤ 30°)
13	L (59-60)	M (605)	8.4º	18.7º
14	XS (53-54)	E (535)	20.1º	21.8º

Resultado del ensayo / *Test result* .....*CORRECT*

THE TESTS HAVE BEEN CARRIED OUT BY IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) LABORATORY ACCREDITED BY ENAC WITH NUMBER OF ACCREDITATION 35/LE2594
LOS ENSAYOS HAN SIDO REALIZADOS POR IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) ACREDITADO POR ENAC CON NÚMERO DE ACREDITACIÓN 35/LE2594

Validate this report with the security code «RNFLYLSB» at: https://homportal.idiada.com/#/document-verification
Verifique el informe con código de seguridad «RNFLYLSB» en: https://homportal.idiada.com/#/document-verification

MT25100121

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA.
THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA.
THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.
* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS.
MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE.
THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE.

THE TESTS HAVE BEEN CARRIED OUT BY IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) LABORATORY ACCREDITED BY ENAC WITH NUMBER OF ACCREDITATION 35/LE2594
LOS ENSAYOS HAN SIDO REALIZADOS POR IDIADA AUTOMOTIVE TECHNOLOGY, S.A. (TS) ACREDITADO POR ENAC CON NÚMERO DE ACREDITACIÓN 35/LE2594

Validate this report with the security code «RNFLYLSB» at: https://homportal.idiada.com/#/document-verification
Verifique el informe con código de seguridad «RNFLYLSB» en: https://homportal.idiada.com/#/document-verification

ENSAYO DEL SISTEMA DE RETENCIÓN / *RETENTION SYSTEM TEST*

ENSAYO DE DESLIZAMIENTO DE LA CINTA / *CHIN STRAP MICRO-SLIP TEST*

Frecuencia de ensayo / *Test frequency*: 1 Hz

- Deslizamiento de la cinta / *Slippage through the grip*: 2 mm ≤ 10 mm.....*CORRECT*

ENSAYO DE RESISTENCIA AL ROZAMIENTO DE LA CINTA / *CHIN STRAP RESISTANCE TO ABRASION TEST*

- Resultado de la aplicación de 3 kN de carga a tracción sobre el mecanismo después del proceso de desgaste / *Result of an application of a tensile strain of 3 kN over the chin strap after wearing process*.....*NOT APPLICABLE*

  Nota / *Note* : El deslizamiento de la cinta en el ensayo de deslizamiento es 2 ≤ 5 mm / *The slippage of the strap in the micro-slip test is 2 ≤5 mm*

ENSAYO DE SISTEMAS DE RETENCIÓN QUE COMPRENDEN MECANISMOS DE APERTURA RÁPIDA (V. 3) / *RETENTION SYSTEM TEST RELYING ON QUICK-RELEASE MECHANISMS (V. 3)*

- El sistema no se abre apoyando una esfera de 100 mm de diámetro con una fuerza de 100 N / *The system does not release under the pressure of a rigid sphere of 100 mm diameter, with a force of 100 N*.....*CORRECT*

- Fuerza de apertura menor a 30 N cuando el sistema está cargado con 150 N, después de la aplicación de una fuerza adicional de 350 N / *Opening force less than 30 N when the system is loaded with 150 N, after the application of an additional force of 350 N*.....*CORRECT*

- Resultado de la aplicación de 2 kN de carga a tracción sobre el mecanismo después del proceso de desgaste (ciclado después del acondicionamiento con solución salina) / *Result of the application of 2 kN of tensile strain over the mechanism after the wearing process (cycling after salt spray conditioning)*:

  – El mecanismo ni se rompe ni se abre / *The mechanism does neither fracture nor disengage*.....*CORRECT*

  – Tras la aplicación de la carga, el mecanismo funciona normalmente / *After the load application, the mechanism operates properly*.....*CORRECT*

Lugar del ensayo / *Test place* : L'Albornar, Santa Oliva (Tarragona)
Fecha del ensayo / *Test date* : 24.10.2025-12.12.2025



Antonio Santos Carreño
TÉCNICO DE HOMOLOGACIONES
HOMOLOGATION TECHNICIAN

[1] Información proporcionada por el cliente. El laboratorio no se hace responsable de dicha información. / *Information provided by the client. The laboratory is not responsible for such information.*

* LOS RESULTADOS PRESENTADOS SE REFIEREN ÚNICAMENTE A LA MUESTRA ENSAYADA. *THE PRESENTED RESULTS REFER ONLY TO THE TESTED SAMPLE.*
* QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE INFORME SIN PERMISO EXPRESO DE IDIADA. *THE PARTIAL REPRODUCTION OF THIS REPORT WITHOUT THE PERMISSION OF IDIADA IS COMPLETELY FORBIDDEN.*
* EL LABORATORIO HA CALCULADO LA INCERTIDUMBRE DE MEDIDA ASOCIADA A LOS RESULTADOS. *MEASUREMENT UNCERTAINTY OF THE RESULTS HAS BEEN CALCULATED BY THE LABORATORY.*
* LA REGLA DE DECISIÓN UTILIZADA, SEGÚN LA NORMA ILAC-G8, HA SIDO LA DECLARACIÓN BINARIA DE ACEPTACIÓN SIMPLE. *THE DECISION RULE USED, ACCORDING TO THE ILAC-G8 STANDARD, WAS THE BINARY STATEMENT FOR SIMPLE ACCEPTANCE.*

MT25100121